

EiQ Industrial

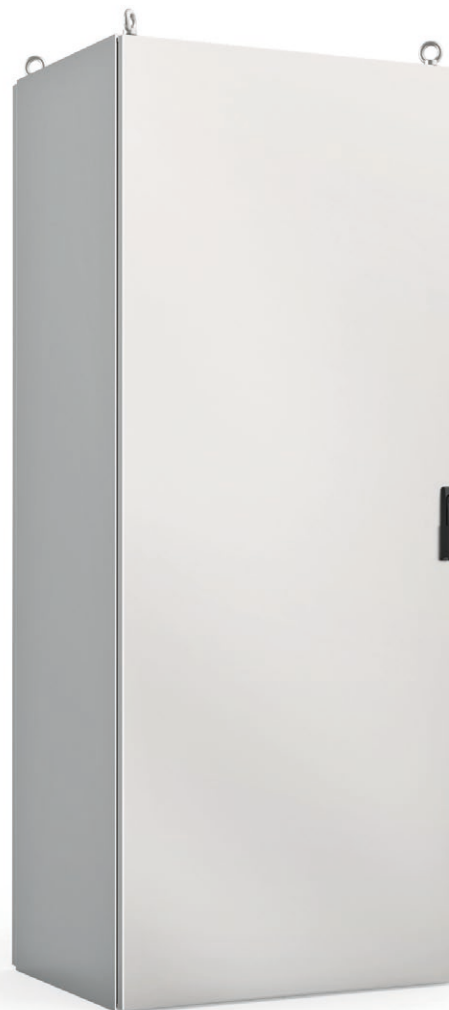
Quadri elettrici certificati per ambienti puliti

EiQ Industrial propone la sua gamma di armadi in inox, ideali per tutte le zone di lavaggio e pulizia

EiQ Industrial, specializzata nella produzione di quadri elettrici certificati in acciaio inox, si propone al settore food&beverage con una specifica gamma studiata per agevolare il mantenimento della pulizia degli ambienti. Fin dal 1989, anno di fondazione, ha sviluppato e consolidato competenze altamente specialistiche nella lavorazione della lamiera. L'esperienza acquisita ha consentito, nel 2015, di diversificare l'attività, aumentando la competitività, espandendosi in nuovi mercati. È stato quindi avviato un piano strategico industriale ambizioso, con il lancio di una linea di prodotti, i quadri elettrici, che in pochi anni sono stati apprezzati dai produttori di impianti. La crescita in questi anni è stata costante, sostenuta da importanti investimenti industriali in tecnologie e, soprattutto, in risorse umane altamente qualificate, che si affiancano ai clienti per studiare soluzioni su misura. Nel 2017 EiQ Industrial, con sede a Schio (VI), ha potuto contare su un fatturato di sei milioni di euro, in crescita di oltre il 30% sul 2016. "Dal lancio dei nostri quadri elettrici ci siamo ritagliati in pochi anni una fetta importante del mercato italiano, se consideriamo i volumi di produzione e il portfolio clienti -racconta **Diego Di Lelio**, Direttore Generale dell'azienda-. Da quanto riscontro, veniamo riconosciuti per la cura del servizio, che è al centro della nostra politica".

Dedicato al food&beverage

L'azienda si propone all'industria del food&beverage con un'attenzione particolare al tema della contaminazione degli ambienti e della pulizia. Si tratta di elementi fondamentali per chi ricerca prodotti che possano garantire elevati livelli di igienicità. Tutta la gamma EiQ Industrial è utilizzabile nelle zone di lavaggio, grazie ad un elevato grado di protezione (IP66).



Armadio compatto con anta cieca

Azienda in sintesi

- Fondata nel 1989, **EiQ Industrial** progetta e realizza quadri elettrici con grado di protezione IP66.
- Certificata UL (NEMA 4x, 4, 1, 12) e ATEX per i prodotti utilizzati in atmosfera potenzialmente esplosiva, si rivolge agli impianti industriali per i comparti alimentare, imbottigliamento, farmaceutico, navale, ferroviario, oil&gas.
- I prodotti personalizzabili comprendono pulsantiere, casse, armadi, sistemi di sospensione, finestre di protezione e accessori.
- Il fatturato 2017 (6 mln di euro) è cresciuto del 30% rispetto al 2016.
- Organico di 50 dipendenti, in aumento entro fine 2018.

Gli armadi con lexan per bordo macchina, completamente personalizzabili, sono utilizzabili all'interno dei sistemi di analisi visiva high speed vision. Sono disponibili anche prodotti personalizzati nel campo del labelling e filling e applicazioni per sistemi di pesatura e x-ray. "Nell'ambito del food ci rivolgiamo ai produttori di impianti industriali per il packaging -prosegue Di Lelio-. Le soluzioni che realizziamo sono adatte per servire le macchine del settore lattiero, caseario e conserviero, oltre a quelle della lavorazione di frutta, verdura, carni e formaggio. Nel beverage i nostri clienti sono i produttori di impianti per l'imbottigliamento dei liquidi. Inoltre, anche il settore chimico e degli oli sono tra i nostri mercati finali. Una seconda tipologia di cliente comprende le aziende che producono direttamente i beni alimentari e che necessitano di un fornitore flessibile, in grado di adattarsi alle specifiche richieste del mercato". L'azienda, comunque, può contare su una vasta gamma di prodotti a catalogo che comprendono pulsantiere, casse, armadi, sistemi di sospensione, finestre di protezione e accessori, concepiti per soddisfare elevate esigenze qualitative. Sono disponibili soluzioni personalizzate in base all'impiego finale, con spessori fino a 3 mm e finiture super-



Armadio componibile

ficiali particolari, utilizzando anche acciai speciali. I quadri elettrici free-standing e le applicazioni personalizzate a bordo macchina offrono una perfetta integrazione in mercati dove il design è in continua evoluzione. Tutti gli articoli dell'azienda sono realizzati secondo le più recenti normative del settore, che ne attestano la qualità: grado di protezione IP66, certificazione UL (Nema 4x, 4, 1, 12) e ATEX per i prodotti utilizzati in atmosfera potenzialmente esplosiva. •