

ACCIAI DI QUALITÀ E SOLUZIONI SU MISURA, CON UN OCCHIO PARTICOLARE AL DESIGN

PULSANTIERE, CASSE, ARMADI, SISTEMI DI SOSPENSIONE, FINESTRE DI PROTEZIONE: UNA VASTA GAMMA DI PRODOTTI PER IL SETTORE FOOD& BEVERAGE.

EiQ Industrial è specializzata nella produzione di quadri elettrici in acciaio inox certificati secondo le più recenti normative del settore, che ne attestano la qualità: grado di protezione IP66, certificazione UL (Nema 4x, 4, 1, 12) e ATEX per i prodotti utilizzati in atmosfera potenzialmente esplosiva. Fin dal 1989, anno di fondazione, ha sviluppato e consolidato competenze altamente specialistiche nella lavorazione della lamiera. L'esperienza acquisita ha

consentito, nel 2015, di diversificare l'attività, aumentando la competitività, espandendosi in nuovi mercati. È stato quindi avviato un piano strategico industriale ambizioso, con il lancio di una linea di prodotti, i quadri elettrici, che in pochi anni sono stati apprezzati dalle aziende produttrici di impianti. La crescita in questi anni è stata costante, sostenuta da importanti investimenti industriali in tecnologie e, soprattutto, in risorse umane altamente qualificate, che si affiancano ai clienti per studiare soluzioni su misura. Nel



Umberto Lucietto, AD di EiQ Industrial

La serie di armadi componibili in acciaio inox è la soluzione dedicata alle esigenze di modularità



2017 EiQ Industrial, con sede a Schio (VI), ha potuto contare un fatturato di 6 milioni di euro, in crescita di oltre il 30% sul 2016.

L'attenzione al design

I prodotti a catalogo comprendono pulsantiere, casse, armadi, sistemi di sospensione, finestre di protezione e accessori, concepiti per soddisfare elevate esigenze qualitative. Grazie alla struttura organizzativa e alla sinergia tra l'area commerciale, tecnica e produttiva, l'azienda vicentina è in grado di fornire un servizio custom, per rispondere alle reali necessità dei clienti. Sono disponibili soluzioni personalizzate in base all'impiego finale, con

spessori fino a 3 mm e finiture superficiali particolari, utilizzando anche acciai speciali. I quadri elettrici free-standing e le applicazioni personalizzate a bordo macchina offrono una perfetta integrazione in mercati dove il design è in continua evoluzione. In un settore, come quello alimentare, dove è necessario garantire altissimi livelli di estetica e igienicità per accrescere la competitività, i quadri elettrici di EiQ si adattano con semplicità alle diverse esigenze di applicazione.

High speed vision per il settore food&beverage

Nell'industria del food&beverage il tema della contaminazione degli ambienti e della pulizia è tra le priorità delle aziende. Tutta la gamma di prodotti EiQ Industrial è utilizzabile nelle zone di lavaggio, grazie a un elevato grado di protezione (IP66). I quadri con lexan per bordo macchina, completamente personalizzabili, sono utilizzabili all'interno dei sistemi di analisi visiva high speed vision. Sono disponi-

bili anche prodotti personalizzati nel campo del labelling e filling e applicazioni per sistemi di pesatura e x-ray.

Presenza nel settore a 360°

Abbiamo chiesto a Umberto Lucietto, Amministratore Delegato di EiQ Industrial, quali siano le tipologie di aziende di interesse. Ci ha spiegato: «Nell'ambito del food ci rivolgiamo ai produttori di impianti industriali per il packaging. I prodotti che realizziamo sono

Soluzioni per il food&beverage

EiQ ci ha presentato due importanti proposte per il settore, che vanno ad arricchire la già ampia gamma di soluzioni. Di seguito le caratteristiche principali.

Cassa con tetto inclinato 30°

- Manto realizzato in AISI 304 (EN 1.4301), spessore 1.2-1.5 mm (secondo modelli) finitura satinata Scotch-Brite, con tetto inclinato a 30° ricavato sullo stesso.
- Anta cieca incernierata con apertura a 135° realizzata in AISI 304 (EN 1.4301), spessore 1.2-1.5 mm (secondo modelli) finitura satinata Scotch-Brite.
- Chiusure in acciaio inox con impronta a doppia aletta 3 mm.
- Piastra interna in acciaio zincato spessore 2.5 mm.
- A richiesta disponibile in acciaio AISI 316L.
- Certificazioni: IP66, UL (Nema 4x, 4, 1, 12).

Armadio compatto con anta cieca

- Manto realizzato in AISI 304 (EN 1.4301), spessore 1.5 mm finitura satinata Scotch-Brite.
- Anta incernierata apertura 110°, reversibile, realizzata in AISI 304 (EN 1.4301), spessore 1.5 mm, finitura satinata Scotch-Brite, completa di telaio interno di rinforzo in acciaio zincato preforato passo 25mm.
- Parete posteriore avvitata asportabile realizzata in AISI 304 (EN 1.4301), spessore 1.5 mm finitura satinata Scotch-Brite.
- Flange ingresso cavi
- Sistema di chiusura a 4 punti mediante maniglia girevole a scomparsa in poliammide.
- Cerniere in fusione inox.
- Guarnizioni realizzate in espanso poliuretano bicomponente.
- Piastra interna in acciaio zincato spessore 2.5 mm a inserimento frontale e regolabile in profondità.
- Sistema di sollevamento mediante golfari in acciaio zincato.
- A richiesta disponibile in acciaio AISI 316L.
- Certificazioni: IP66, UL (Nema 4x, 4, 1, 12).



← Cassa con tetto inclinato a 30°: a catalogo sono disponibili numerose proposte per soddisfare tutte le necessità di utilizzo



↑ L'armadio compatto con anta cieca è pensato per le applicazioni in mono struttura

Le pulsantiere in acciaio inox costituiscono una soluzione versatile per applicazioni a bordo macchina o a parete

adatti per servire le macchine del settore lattiero, caseario e conserviero, oltre a quelle della lavorazione di frutta, verdura, carni e formaggio. Nel beverage i nostri clienti sono le aziende che producono impianti per l'imbottigliamento dei liquidi. Inoltre, anche il settore chimico e degli oli sono tra i nostri mercati finali. Una seconda tipologia di cliente comprende le aziende che producono direttamente i beni alimentari e che necessitano di un fornitore flessibile, in grado di adattarsi alle specifiche richieste del mercato».

Acciaio inox ad alte prestazioni

Tutti i prodotti vengono realizzati in acciaio inox AISI 304L o AISI 316L, materiale che, per le sue proprietà fondamentali, rispetta le normative in vigore. È infatti altamente igienico, e quindi adatto all'utilizzo nell'industria alimentare. Inoltre è resistente alla corrosione e alle temperature, sia quelle molto alte che a quelle più rigide, e non viene alterato da alcun agente. Oltre a ciò, comunque, vengono prodotti quadri elettrici in acciai diversi da quelli standard: il team di progettazione è in

grado di proporre il materiale più idoneo in base alle necessità.

Obiettivo qualità

«La nostra azienda – ci ha spiegato Lucietto – offre un servizio di alta qualità, che pone sempre il cliente al centro della nostra attività. Grazie alla sinergia tra le diverse aree aziendali, il personale qualificato è in grado di recepire le necessità del mercato e studiare le soluzioni tecnico-commerciali migliori, per produrre un quadro elettrico di qualità, certificato e adatto all'impiego finale. I prodotti personalizzati consentono di ampliare notevolmente l'offerta per i clienti, adattandosi alle esigenze specifiche. Infine, abbiamo scelto di operare con un sistema di gestione della qualità secondo la norma ISO 9001 che garantisce un processo produttivo costantemente rivolto al miglioramento e all'efficienza».

Forte presenza in Italia, ma non solo

Il mercato più rilevante per l'azienda, ci ha spiegato l'Amministratore Delegato, è quello italiano, dove il portfolio clienti è cresciuto



costantemente e aumenterà anche nel 2018: «I nostri prodotti, essendo realizzati in conformità alle più recenti normative previste in termini di carpenterie per impiantistica elettrica di bassa tensione, sono idonei all'esportazione in tutto il mondo. Stiamo sviluppando il mercato europeo, con un consolidamento molto importante di Francia e Germania, dove la nostra rete commerciale si sta progressivamente espandendo». ■

© RIPRODUZIONE RISERVATA