

Home > Tecnologia > Componenti ATEX per scambiatori di calore

Tecnologia

Componenti ATEX per scambiatori di calore

E.S. 31 marzo 2018

5

[f](#) Condividi su Facebook [T](#) Tweet su Twitter [G+](#) [P](#)

Non sempre le proposte dei **quadri elettrici** a catalogo per gli impianti alimentari soddisfano le esigenze dei clienti. Sempre più spesso è necessario disporre di soluzioni con misure specifiche in base all'impiego finale, costruite usando tipologie di acciai diversi da quelli standard.

EiQ Industrial (Gruppo **Ecor International**), grazie a costanti

investimenti in spazi e risorse, è in grado di rispondere a queste esigenze fornendo un supporto completo ai clienti nella progettazione di quadri elettrici d'acciaio inox. Tutti i prodotti sono certificati secondo le più recenti normative in materia di impiantistica elettrica di bassa tensione.

Gli articoli proposti sono stati sottoposti a test che dichiarano il **grado di protezione IP66**, la certificazione UL (Nema 4x, 4, 1, 12) e ATEX per i prodotti utilizzati in atmosfera potenzialmente esplosiva. Grazie a un team strutturato per la progettazione e all'organizzazione del processo produttivo, l'azienda è in grado di proporre soluzioni su misura con spessori fino a 3 mm e finiture superficiali particolari, utilizzando anche acciai speciali.

I **prodotti free-standing** e le applicazioni personalizzate a bordo macchina offrono la perfetta integrazione in mercati dove il design è in continua evoluzione. In un settore come quello alimentare, dove è necessario garantire altissimi livelli di estetica e igiene per accrescere la competitività, i quadri elettrici EiQ Industrial sono la risposta adeguata ad ogni esigenza di applicazione.

Oltre ai prodotti custom, l'azienda propone molte soluzioni a catalogo: pulsantiere, casse, armadi, sistemi di sospensione, finestre di protezione e accessori.

Seguici su Facebook



Articoli recenti

Componenti ATEX per scambiatori di calore

31 marzo 2018

Etichettatura degli alimenti. Corso FAD accreditato, Dossier formativo N°1

30 marzo 2018

Preparazione, flessibilità, metodo

30 marzo 2018

Lame ad affilatura lineare e curve per cutter

30 marzo 2018

Agricoltura e le nano-particelle ingegnerizzate

30 marzo 2018

Leggi la rivista



2/2018



1/2018



9/2017



8/2017